

집진기 제품 설명서

공장 대기의 오일 미스트, 분진, 미세먼지 등을 동시에 제거하여 매우 효율적이며, 대기환경을 정화하여 작업장의 안전과 건강을 동시에 확보할 수 있습니다.



제품의 설명

1. 제원

가로 X 세로 X 높이 (300 X 750 X 1000mm)

2. 무게

28Kg

3. 적용필터

헤파필터, 항균필터, 사이클론필터



- ① MC 보드
- ② 메인전원
- ③ 수동 조작버튼
- ④ 미세먼지, 온도, 습도 표시
- ⑤ 대기상태 표시



MC보드

자동: 전원 버튼을 누르실 경우 자동으로 측정 후 작동합니다.

수동: 수동으로 풍량 조절 후 사용하면 20분후 자동으로 대기공기 질의 따라 풍량 조절됩니다.



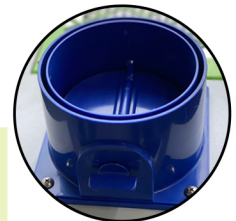
드레인 밸브(배출)

공기중 이물질, H2O(수분)을 한달에 한번 일정한 주기로 밸브를 열어 배출해주세요.
***습도가 높은 현장일 경우 주기적으로 배출해주세요.**



흡입 가변 자바라

가변이 가능하여 각도를 조절할 수 있으며 탈부착이 가능하여, 먼지가 쌓일 경우 세척이 용이합니다.



풍량 조절(수동)

제품 사용하는 경우에는 히로 변경해주시고 제품을 사용하지 않을 경우에는 LOW로 변경해놓을것을 권장합니다.

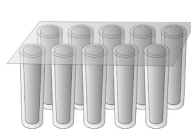
필터 종류



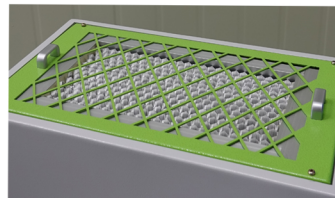
헤파필터(일체형)



항균필터(일체형)



사이클론필터



헤파필터
정정 공기배출

한국화학융합시험연구원(KTR)

시험 성적서 WMA-500CLA SMART WMA-500CLB SMART	시험항목	시험방법 및 기준	단위	시험결과
	청정화능력	● 입력 조건 : 정격입력 ● 시험 조건 : SPS-KACA002-132 : 2018	m ³ /min	1.21
	적용면적	● 동작 조건 : 강	m ²	9.29